(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



### 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
4. Januar 2001 (04.01.2001)

**PCT** 

## (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/01503 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: H01M 4/24, 4/98, 4/38, 4/62

0134 4/94

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP00/05376

(22) Internationales Anmeldedatum:

10. Juni 2000 (10.06.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

199 29 949.8

29. Juni 1999 (29.06.1999) DE

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): DEUTSCHE AUTOMOBILGESELLSCHAFT MBH [DE/DE]; Gifhorner Strasse 57, D-38112 Braunschweig (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BENCZUR-ÜR-MÖSSY, Gabor [DE/DE]; Nachtigallenweg 10 b,

D-70199 Stuttgart (DE). OHMS, Detlef [DE/DE]; Stadtblick 4, D-37603 Holzminden (DE). WAIDELICH, Dagmar [DE/DE]; Trollinger Strasse 38, D-71364 Winnenden-Hanweiler (DE).

- (74) Anwälte: KOCHER, Klaus-Peter usw.; DaimlerChrysler AG, Intellectual Property Management, FTP - C 106, D-70546 Stuttgart (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): IN, US.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

#### Veröffentlicht:

- Mit internationalem Recherchenbericht.
- Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

- (54) Title: ELECTRODE CAPABLE OF STORING HYDROGEN AND A METHOD FOR THE PRODUCTION OF THE SAME
- (54) Bezeichnung: ELEKTRODE MIT SPEICHERVERMÖGEN FÜR WASSERSTOFF UND VERFAHREN ZU IHRER HERSTELLUNG
- (57) Abstract: The invention relates to an electrode which is capable of storing hydrogen, comprising a metallic support material, onto which an active mass is applied. The invention is characterised in that the active mass can be obtained from a paste, consisting of a dry portion and a liquid portion. The dry portion consists of a mixture of a powdered alloy for storing hydrogen, carbon black and polytetrafluoroethylene (PTFE), whereby the particles of the storage alloy are covered with small threads of PTFE and whereby the liquid portion consists of a mixture of water and a superior alcohol comprising 3 to 6 C-atoms. The invention also relates to a method for producing an electrode of this type.
- (57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft eine Elektrode mit Speichervermögen für Wasserstoff, mit einem metallischen Trägermaterial, auf welches eine aktive Masse aufgebracht ist. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, daß die aktive Masse aus einer Paste erhältlich ist, die aus einem Trockenanteil und einem flüssigen Anteil besteht, wobei der Trockenanteil aus einer Mischung aus einer pulverförmigen Speicherlegierung für Wasserstoff, Ruß und Polytetrafluorethylen (PTFE) besteht, wobei die Partikel der Speicherlegierung fibrillenartig mit PTFE überzogen sind und wobei der flüssige Anteil aus einer Mischung aus Wasser und einem höheren Alkohol mit 3 bis 6 C-Atomen besteht. Die vorliegende Erfindung betrifft ferner ein Verfahren zum Herstellen einer derartigen Elektrode.



		\$
		•
		6
	,	
		4
		•

-1-

# Elektrode mit Speichervermögen für Wasserstoff und Verfahren zu ihrer Herstellung

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Elektrode mit Speichervermögen für Wasserstoff, mit einem metallischen Trägermaterial, auf welches eine aktive Masse aufgebracht ist. Die vorliegende Erfindung betrifft ferner ein Verfahren zur Herstellung einer derartigen Elektrode.

Eine gattungsgemäße Elektrode ist in der DE 37 02 138 A1 beschrieben. Darin ist eine Elektrode mit Speichervermögen für Wasserstoff zur Durchführung von elektrochemischen und chemischen Reaktionen offenbart, die aus einer Mischung aus Raney-Nickel-Pulver und dem Pulver mindestens einer Wasserstoff-Speicherlegierung besteht, deren Körner mit fibrilliertem Polytetrafluorethylen (PTFE) überzogen sind. Dabei sind die Raney-Nickel- und Legierungskörner durch Walzen oder Pressen derart verdichtet, daß sie einen zusammenhängend elektronisch leitenden Körper bilden und durch das in den Zwickeln befindliche PTFE-Fibrillen-Netzwerk zusammengehalten werden.

Innerhalb des Elektrodenkörpers dieser Elektrode bilden sich in einer elektrochemischen Zelle zwei sich durchdringende Porensysteme aus, von denen das eine den Elektrolyt enthält und aus den Packungslücken zwischen den Raney-Nickel-Körnern und den Körnern der Wasserstoff-Speicherlegierung besteht und das andere aus den zusammenhängenden Zwickelräumen der Raney-Nickel-Körner gebildet und durch die hydrophobierende Wirkung des PTFE vom Elektrolyten nicht überflutet wird. Daher enthält dieses Porensystem Wasserstoff.

-2-

In dieser Druckschrift werden auch sogenannte kunststoffgebundene Wasserstoff-Speicherelektroden erwähnt, die beispielsweise gemäß DE-OS 27 27 200 aus dem Pulver einer Wasserstoff-Speicherlegie-rung, etwa des Systems Nickel-Titan oder Nickel-Lanthan, und PTFE als Binder in einem Knetprozeß hergestellt werden. Als nachteilig wird dabei bezeichnet, daß zwar eine wirksame elektrochemische Ladungsspeicherung möglich ist, welche aber mit einer verschlechterten Leistungsfähigkeit bzw. Funktion, d. h. mit einem schleppenden Gasumsatz einhergeht. Dies hängt vermutlich mit dem unporösen und hydrophoben Charakter der Elektrodenstruktur zusammen, so daß der elektrochemische Austausch zwischen Elektrolytlösung und der Legierungsphase nicht mehr einwandfrei funktioniert.

Die Raney-Nickel-Komponente setzt allerdings die spezifische Speicherkapazität dieser bekannten Elektrode gegenüber der kunststoffgebundenen Speicherelektrode wieder herab. Es wird jedoch angestrebt, in Akkumulatoren Elektroden mit besonders hoher spezifischer Speicherkapazität einzusetzen.

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung besteht daher darin, eine Elektrode der o. g. Art bereitzustellen, welche eine besonders gute spezifische Speicherkapazität und eine gute Leistungsfähigkeit aufweist. Die Aufgabe besteht ferner darin, ein Verfahren zur Herstellung einer solchen Elektrode bereitzustellen, welches einfach, schnell und kostengünstig ist.

Die Lösung besteht in einer Elektrode mit den Merkmalen des Anspruchs 1 bzw. in einem Verfahren mit den Merkmalen des Anspruchs 8.

Erfindungsgemäß ist also vorgesehen, das die aktive Masse aus einer Paste erhältlich ist, welche aus einem Trockenanteil und einem flüssigen Anteil zusammengesetzt ist. Der Trockenanteil enthält neben einer Wasserstoff-Speicherlegierung und

-3-

PTFE auch Ruß; der flüssige Anteil enthält Wasser und einen Alkohol mit 3-6 C-Atomen, wobei die Partikel der Speicherlegierung fibrillenartig mit PTFE überzogen sind.

Die Rußbeigabe ist wichtig für die Verarbeitbarkeit der Mischung. Durch die Rußbeigabe wird die Mischung pastös und gleitfähig. In der Elektrode fördert der Ruß die elektrische Kontaktierung im Mikrobereich (bis etwa 500  $\mu$ m), d. h. er überbrückt die Abstände und vermittelt den elektrischen Kontakt zwischen den Öffnungen oder Poren des Trägermaterials. Diese Abstände oder Öffnungen von bis zu  $500\mu m$  Größe können von den Partikeln in der Paste bzw. der daraus erhältlichen aktiven Masse nicht überbrückt werden, da sie in der Regel einen Durchmesser von lediglich etwa 10 bis 100  $\mu m$  aufweisen. Ferner sorgt der Ruß als Sauerstoffgatter für den Schutz der sauerstoffempfindlichen Speicherlegierung. Das PTFE ist verantwortlich für die hydrophoben Eigenschaften der Elektrode und ermöglicht die Einstellung der Dreiphasengrenze. In den nur teilweise benetzten Poren erfolgt die Reduktion des Sauerstoffs und die Abgabe und Aufnahme des Wasserstoffs in der arbeitenden Zelle. Das PTFE sorgt ferner für die Gleitfähigkeit und den Zusammenhalt der Paste im Misch- bzw. Formprozeß. Der Alkohol ist wiederum wichtig für die zeitweise Benetzung des PTFE-Pulvers, da sonst im Mischprozeß keine Verteilung durch Fibrillieren erfolgt.

Auf diese Weise wird erreicht, daß die Eigenschaften der kunststoffgebundenen Speicherelektroden mit ihrer hohen spezifischen Speicherkapazität und die Eigenschaften der Elektroden mit einer Mischung aus Speicherlegierung und Raney-Nickel-Pulver mit ihrer guten Leistungsfähigkeit bzw. Funktion kombiniert werden.

Das Verfahren zur Herstellung der erfindungsgemäßen Elektrode ist sehr einfach. Die Komponenten werden in einem Mischer bis zur Entstehung einer zusammenhängenden Paste gemischt. Die

-4-

Paste wird geformt und mit dem metallischen Trägermaterial (bspw. Streckmetall, Gewebe, Gitter Lochblech) der Elektrode vereinigt. Dabei handelt es sich um eine außerordentlich einfache Prozeßführung.

Durch die erfindungsgemäße Elektrode ist es auch nicht mehr nötig, in herkömmlichen kunststoffgebundenen Speicherelektroden eine PTFE-Dispersion mit einem hohen Gehalt an Netzmittel einzusetzen, welches durch Zersetzung bei höherer Temperatur (300°C) entfernt werden muß, was die Speicherlegierung schädigt.

Vorteilhafte Weiterbildungen ergeben sich aus den Unteransprüchen. Im Trockenanteil sind etwa 85 - 95 Teile der Speicherlegierung, 2 - 10 Teile Ruß und 3 - 8 Teile PTFE enthalten. Im flüssigen Anteil sind 30 - 70 Volumenteile Wasser und 70 - 30 Volumenteile des Alkohols enthalten. Besonders gut geeignet sind dabei Alkohole mit einem Siedepunkt in der Größenordnung von 100°C, also bspw. n-Butanol oder n-Propanol.

Ferner kann im flüssigen Anteil Polyethylenglykol enthalten sein. Durch die PTFE-Komponente ist die fertiggeformte Elektrode durch Lauge nur äußerst schwer benetzbar. Zur Erzielung einer ausreichenden Elektrolytaufnahme kann mit dem Ansatzwasser daher ein Polyethylenglykol zugeführt werden. Der Anteil des Polyethylenglykols beträgt 0,05 - 0,2% (bezogen auf den Trockenanteil). Vorzugsweise wird ein Polyethylenglykol mit einem Molekulargewicht zwischen 10<sup>5</sup> und 5 x 10<sup>6</sup> g/mol verwendet. Als Alkohol wird vorzugsweise n-Propanol oder n-Butanol verwendet. Das Verhältnis des Trockenanteils zum flüssigen Anteil beträgt je nach Rußgehalt zwischen 4:1 und 6:1 auf Massenbasis.

Die erfindungsgemäße Elektrode findet vorzugsweise Verwendung in einem alkalischen Akkumulator mit positiver Nickeloxide-lektrode.

Die Herstellung der erfindungsgemäßen Elektrode erfolgt durch Walzen einer teigartigen Paste auf einen strukturierten metallischen Träger, wie etwa ein Streckmetall oder Gitternetz. Die teigartige Paste wird in einem ersten Herstellungsschritt durch einen Misch- und Knetprozeß vorgefertigt. Die festen und flüssigen Komponenten werden in einem Kneter bis zur Entstehung einer zusammenhängenden Paste gemischt, beispielsweise in einem stabilen Haushaltskneter. Die PTFE-Partikel werden dabei durch die harten Verbindungskörner fibrilliert und halten die Paste zusammen. Die Formgebung zur Elektrode erfolgt durch Handwalzen oder in einer Walzstraße. Entweder wird ein Fell erzeugt und nach Trocknung mit dem Träger vereinigt oder die Knetmasse wird direkt auf den Träger aufgetragen und anschließend getrocknet.

Im folgenden wird ein Ausführungsbeispiel der vorliegenden Erfindung näher beschrieben.

Für die Herstellung einer walzfähigen Paste oder pastösen Masse wurden folgende Komponenten mit Wasser zusammengemischt:

- 68 Ma-% käufliche Wasserstoffspeicherlegierung (Lanthan-Mischmetall-Nickel-Legierung mit einer Korngröße kleiner 90  $\mu$ m);
- 3,8 Ma-% Acetylenruß (Oberflächengröße 50-80 m²/g);
- 3,8 Ma-% PTFE-Pulver (Korngröße kleiner 50 μm);
- 10,9 Ma-% n-Propanol.

-6-

In dem zugesetzten Wasser war hochmolekulares Polyethylengly-kol (bspw. mit einem Molekulargewicht von  $5\times10^6$  g/mol) in einer Konzentration von 0,65 Ma- $^{\circ}$  gelöst.

Diese Mischung wurde in einem Haushaltskneter 3 min geknetet und gemischt. Bei diesem Vorgang ballt sich die Masse zusammen und kann dem Walzvorgang zugeführt werden.

Auf einer Tischwalze wurde ein Fell mit einer Bahndicke von 1 mm erzeugt. Diese Fell-Bahn wurde in einem Vakuumtrockenschrank bei 100°C getrocknet. Die getrocknete Fell-Bahn wurde auf ein Trägermaterial (Nickelnetz oder Streckgitter aus Nikkel oder vernickeltem Kupfer) durch Walzen (Doppelwalze mit einer Spalteinstellung von 0,4 mm) aufgebracht.

Die fertige Elektrode hatte eine Enddicke von 0,5 mm. Bei einem Beschichtungsauflage von 0,17 g/cm² weist die Elektrode, als Wasserstoffspeicherelektrode in 6 M KOH betrieben, eine Kapazität von 43 mAh/cm² auf.

-7-

### Patentansprüche

- 1. Elektrode mit Speichervermögen für Wasserstoff, mit einem metallischen Trägermaterial, auf welches eine aktive Masse aufgebracht ist, da durch gekennzeichen Paste erhältlich ist, die aus einem Trockenanteil und einem flüssigen Anteil besteht, wobei der Trockenanteil aus einer Mischung aus einer pulverförmigen Speicherlegierung für Wasserstoff, Ruß und Polytetrafluorethylen (PTFE) besteht, wobei die Partikel der Speicherlegierung fibrillenartig mit PTFE überzogen sind, und der flüssige Anteil aus einer Mischung aus Wasser und einem höheren Alkohol mit 3 bis 6 C-Atomen besteht.
- 2. Elektrode nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß im Trockenanteil etwa 85 bis 95 Teile der Speicherlegierung für Wasserstoff, 2 bis 10 Teile Ruß und 3 bis 8 Teile PTFE enthalten sind.
- 3. Elektrode nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß im flüssigen Anteil 30 bis 70 Volumenteile Wasser und 70 bis 30 Volumenteile des Alkohols sowie 0,05 bis 0,2 % (bezogen auf den Trockenanteil) PEG enthalten sind.
- 4. Elektrode nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß im flüssigen Anteil ferner Polyethylenglycol (PEG) enthalten ist.

-8-

- 5. Elektrode nach Anspruch 4, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß das PEG ein Molekulargewicht zwischen 10<sup>5</sup> und 5×10<sup>6</sup> g/mol aufweist.
- 6. Elektrode nach einem der vorhergehenden Ansprüche, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß im flüssigen Anteil als Alkohol n-Propanol und/oder n-Butanol enthalten ist.
- 7. Elektrode nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß das Massen-Verhältnis des Trockenanteils zum flüssigen Anteil 4:1 bis 6:1 beträgt.
- 8. Verfahren zur Herstellung einer Elektrode mit Speichervermögen nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dad urch gekennzeil bestehend aus einer Mischung aus einer Speicherlegierung für Wasserstoff, Ruß und Polytetrafluorethylen (PTFE) und ein flüssiger Anteil bestehend aus einer Mischung aus Wasser und einem höheren Alkohol mit 3 bis 6 C-Atomen verwendet werden, der Trockenanteil und der flüssige Anteil bis zur Entstehung einer zusammenhängenden Paste in einem Kneter gemischt werden, und die resultierende Paste mit einem metallischen Trägermaterial vereinigt und getrocknet wird.
- 9. Verfahren nach Anspruch 8, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß als Trockenanteil eine Mischung aus etwa 85 bis 95 Teilen der Speicherlegierung für Wasserstoff, 2 bis 10 Teilen Ruß und 3 bis 8 Teilen PTFE verwendet wird.
- 10. Verfahren nach einem der Ansprüche 7 bis 9, dadurch gekennzeichnet,

-9-

daß als flüssiger Anteil eine Mischung aus 30 bis 70 Volumenteilen Wasser und 70 bis 30 Volumenteilen des Alkohols sowie 0,05 bis 0,2 % (bezogen auf den Trockenanteil) PEG verwendet wird.

- 11. Verfahren nach einem der Ansprüche 7 bis 10,
   d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
   daß als flüssiger Anteil eine Mischung verwendet wird,
   welche ferner Polyethylenglycol (PEG) enthält.
- 12. Verfahren nach Anspruch 11,
  d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
  daß PEG mit einem Molekulargewicht zwischen 10<sup>5</sup> und 5×10<sup>6</sup>
  g/mol verwendet wird.
- 13. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 12,
  d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
  daß als Alkohol n-Propanol und/oder n-Butanol verwendet wird.
- 14. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 13,
   d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
   daß der Trockenanteil und der flüssige Anteil im Massen Verhältnis von etwa 4:1 bis 6:1 gemischt werden.
- 15. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 14,
  d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
  daß die resultierende Paste zu einem Fell verdichtet,
  vorzugsweise gewalzt wird, welches nach der Trocknung als
  aktive Masse mit dem Trägermaterial vereinigt wird.
- 16. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 14, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß die resultierende Paste direkt auf das Trägermaterial aufgetragen wird, vorzugsweise durch Walzen, und an-

-10-

schließend getrocknet wird, um die aktive Masse zu erhalten.

17. Verwendung einer Elektrode nach einem der Ansprüche 1 bis 7 als negative Elektrode in alkalischen Akkumulatoren mit positiver Nickeloxidelektrode.

1/1

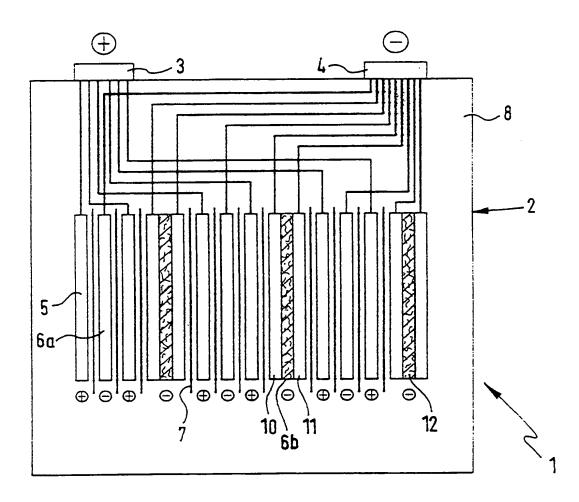


Fig. 1

			V:
			۶
			P
			4

Application No PCT/EP 00/05376 A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 H01M4/24 H01M4/98 H01M4/62 H01M4/38 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC **B. FIELDS SEARCHED** Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 H01M Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, WPI Data, PAJ C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Relevant to claim No. Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Category ° 1,2,8,17 EP 0 735 093 A (DAIKIN IND LTD) X 2 October 1996 (1996-10-02) page 4, line 15,16 page 4, line 52-56 page 5, line 4-18 EP 0 277 332 A (VARTA BATTERIE) 1-17 Α 10 August 1988 (1988-08-10) cited in the application the whole document 1-17 US 5 682 592 A (CHO BYUNG WON ET AL) Α 28 October 1997 (1997-10-28) column 2, line 22-60 column 3, line 20-29

Y Further documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex.
<ul> <li>Special categories of cited documents:</li> <li>"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance</li> <li>"E" earlier document but published on or after the international filing date</li> <li>"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)</li> <li>"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means</li> <li>"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed</li> </ul>	<ul> <li>"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention</li> <li>"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone</li> <li>"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.</li> <li>"&amp;" document member of the same patent family</li> </ul>
Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
12 October 2000	23/10/2000
Name and mailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  NL - 2280 HV Rijswijk  Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer  Engl, H



PCT/EP 00/05376

A "Manufacture of hydrogen-absorbing alloy anodes for alkaline secondary batteries" CHEMICAL ABSTRACTS + INDEXES, US, AMERICAN CHEMICAL SOCIETY. COLUMBUS. vol. 119, 9 August 1993 (1993-08-09), XP000401008  ISSN: 0009-2258  abstract	о.
anodes for alkaline secondary batteries" CHEMICAL ABSTRACTS + INDEXES,US,AMERICAN CHEMICAL SOCIETY. COLUMBUS, vol. 119, 9 August 1993 (1993-08-09), XP000401008 ISSN: 0009-2258	
CHEMICAL SOCIETY. COLUMBUS, vol. 119, 9 August 1993 (1993-08-09), XP000401008 ISSN: 0009-2258	
CHEMICAL SOCIETY. COLUMBUS, vol. 119, 9 August 1993 (1993-08-09), XP000401008 ISSN: 0009-2258	
vol. 119, 9 August 1993 (1993-08-09), XP000401008 ISSN: 0009-2258	
XP000401008 ISSN: 0009-2258	
ISSN: 0009-2258	

PCT/EP 00/05376

i... amation on patent family members

Patent document cited in search report	:	Publication date		atent family member(s)	Publication date
EP 0735093 A 02-10-1996		KR 201056 B · US 5707763 A CA 2179392 A CN 1137284 A WO 9612764 A		15-06-1999 13-01-1998 02-05-1996 04-12-1996 02-05-1996	
EP 0277332	Α	10-08-1988	DE	3702138 A	04-08-1988
US 5682592	Α	28-10-1997	NONE		

	•	
		\*
		^
•		
		γ'
		٠,

a. Klassifizierung des anmeldungsgegenstandes IPK 7 H01M4/24 H01M4/98 H01M4/38 H01M4/62

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

#### B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 H01M

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

<b>X</b>	EP 0 735 093 A (DAIKIN IND LTD) 2. Oktober 1996 (1996-10-02) Seite 4, Zeile 15,16 Seite 4, Zeile 52-56 Seite 5, Zeile 4-18	1,2,8,17
A	EP 0 277 332 A (VARTA BATTERIE) 10. August 1988 (1988-08-10) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument	1-17
A	US 5 682 592 A (CHO BYUNG WON ET AL) 28. Oktober 1997 (1997-10-28) Spalte 2, Zeile 22-60 Spalte 3, Zeile 20-29	1-17

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie
<ul> <li>Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :</li> <li>"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist</li> </ul>	*T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondem nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden
"E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	Theorie angegeben ist  "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung
"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer	kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)	kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen
<ul> <li>O Veröffentlichung, die sich auf eine mundliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht</li> </ul>	Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

O" Veröffentlichung, die sich auf eine m\u00fcndliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Ma\u00dfnahmen bezieht
 P" Ver\u00f6ffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Priorit\u00e4tsdatum ver\u00f6ffentlicht worden ist

\*& Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

12. Oktober 2000

23/10/2000

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde

Bevollmächtigter Bediensteter

Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016

Engl, H

Formblatt PCT/ISA/210 (Blatt 2) (Juli 1992)

		l	U/ U53/0 —		
C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN  Kategorie® Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr.					
Kategorie	Dezectifung der Veronertilichung, soweit entricellich diese Angabe der in bedacht Konfin	enden rene	Bett. Arspitter Nr.		
A .	"Manufacture of hydrogen-absorbing alloy anodes for alkaline secondary batteries" CHEMICAL ABSTRACTS + INDEXES,US,AMERICAN CHEMICAL SOCIETY. COLUMBUS, Bd. 119, 9. August 1993 (1993-08-09), XP000401008 ISSN: 0009-2258 Zusammenfassung		1-17		

Internal Aktenzeichen
PCT/EP 00/05376

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
EP 0735093	A	02-10-1996	KR US CA CN WO	201056 B 5707763 A 2179392 A 1137284 A 9612764 A	15-06-1999 13-01-1998 02-05-1996 04-12-1996 02-05-1996
EP 0277332	A	10-08-1988	DE	3702138 A	04-08-1988
US 5682592	Α	28-10-1997	KEIN	E	

THIS PAGE BLANK (USPTO)